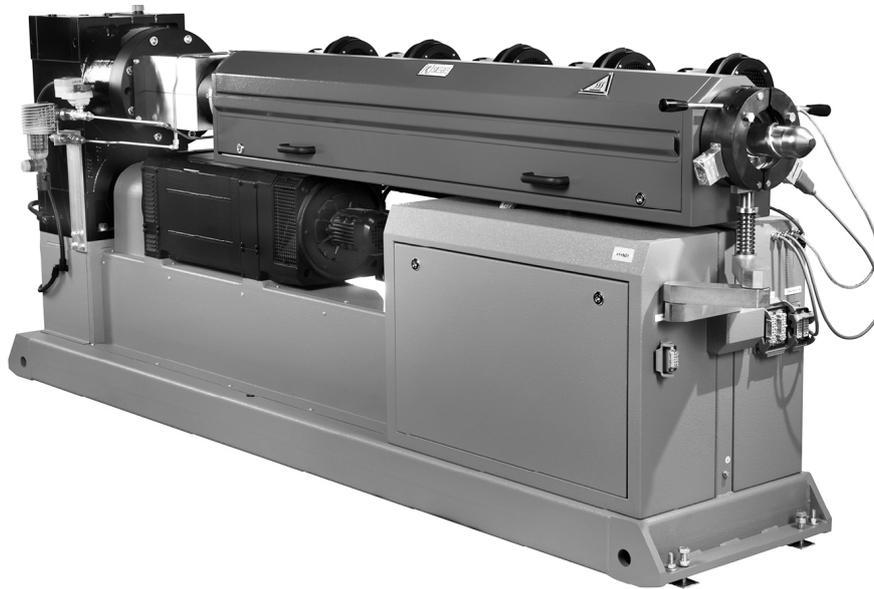


Extruder

SIEBE Einschneckenextruder



BESCHREIBUNG

- Hohe Leistung in allen Extrudergrößen
- computerberechnete Schnecken geometrien, die auf das jeweilige Polymer abgestimmt sind
- materialschonende Plastifizierung
- höchste Temperatur- und Druckstabilität
- sehr gute Gleiteigenschaften
- geringer Verschleiß

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Die folgenden Parameter bilden eine allgemeine Übersicht und gelten für unterschiedliche Ausführungen des Produktes. Für detaillierte Praxisbeispiele sehen Sie sich bitte die weiter unten aufgeführten Produktbeispiele an. Abweichende Anforderungen realisieren wir gerne auf Basis Ihrer Vorgaben.

Haupt-Extruder	Ø 18 - 150 mm
----------------	---------------

Co-Extruder	Ø 18 - 65 mm
-------------	--------------

Labor-Extruder	Ø 18 - 150 mm
----------------	---------------