



## BESCHREIBUNG

- kompakte Bauweise, alle Komponenten auf einem gemeinsamen Maschinenkörper
- Kraftübertragung vom Motor auf die Schnecke mittels Getriebe
- sehr hohes Drehmoment bei geringer Drehzahl, kompakt, effizient, geräuscharm und wartungsfrei
- Plastifiziereinheit auf einer spielarmen Linearführung montiert (ca.  $\pm 50$  mm)
- Schneckenausbau erfolgt nach vorne hin
- Schneckendesign gem. individueller Anforderung, bei Bedarf durch CFD-Simulationen verifiziert
- Ausführungen als Barriere- oder Mehrzonenschnecke, mit glatter oder genuteter Einzugszone
- Schneckenspitzen mit Taumelspitze oder als Rautenmischer ausgeführt
- auch als Schaumextruder mit physikalischem oder chemischem Schäumen erhältlich
- Sonderausführungen und Sondergrößen auf Nachfrage

## ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Standardmäßig verfügbare Größen	D = 60mm bis 120mm
---------------------------------	--------------------

Verfügbare Längen	24D - 33D
-------------------	-----------

Verarbeitbare Granulate	PVC, PP, LDPE, HDPE, ETFE, XLPE, PFA,
-------------------------	---------------------------------------

	PA6, PA12, TPU, TPE, HFFR, FEP, PEEK
--	--------------------------------------

### Übliche Optionen

Trichterverschiebung	manuell, pneumatisch
----------------------	----------------------

Bypass	manuell, elektrohydraulisch
--------	-----------------------------

	Schneckentemperaturregelung
--	-----------------------------

Antriebsleistungen	bis zu 250 KW
--------------------	---------------

Drehmoment an den Schnecken	bis zu 25.000 Nm
-----------------------------	------------------

Schneckendrehzahl	bis zu 150 U/min
-------------------	------------------