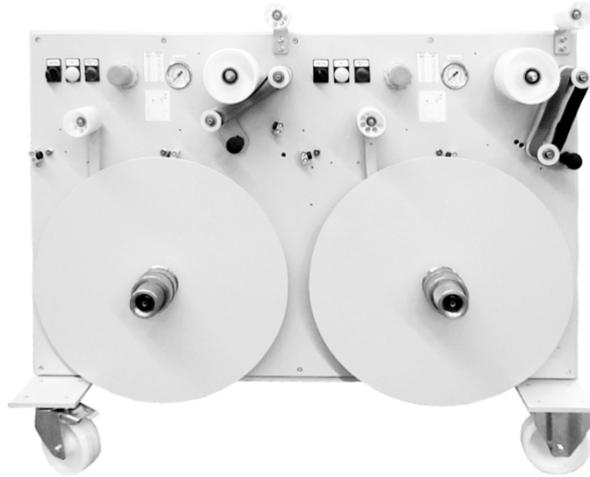


FAB-D-500 FOLIENABWICKLER



BESCHREIBUNG

- Solides Grundgestell
- Fahrbares Grundgestell mittels Lenk- und Bockrollen
- Wickelstellen auf eine Frontplatte aufgebaut
- Spulenantrieb über bürstenlosen Asynchron-Getriebemotor
- Schnellspanneinheit für die Folienscheiben
- Pneumatisch beaufschlagte Tänzerschwinge
- Nierenrad mit Freilauflager
- Riemen der Abzugsnier über Exzenter zu öffnen
- Auslaufrolle

ANMERKUNG

- Beim Einrichten der zweiten Wickelstelle, dient der Riemen der Abzugsnier in Verbindung mit dem Freilager dazu das Produkt auf dem Tänzer zu halten

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

FolienscheibenØ	max. 550 mm
FolienscheibenkernØ	min. 76 mm
Folienscheibengewicht	ca. 10 kg
Folienscheibendrehzahl	420 1/min
Abwickelgeschwindigkeit	max. 100 m/min
Folienbreite	max. 50 mm
Hochlaufzeit	ca. 10 sec.
Zugkraftbereich	0,5 - 5,0 N am Produktauslauf
Produktauslaufhöhe	ca. 900 mm
Zugkrafteinstellung	Feinregelventil und Manometer
Elektroanschluss	400 V 50 Hz 3 Ph N-PE
Pneumatikanschluss	min. 6,5 - 8 bar
Abmessungen (LxTxH)	ca. 1600 x 850 x 1130 mm