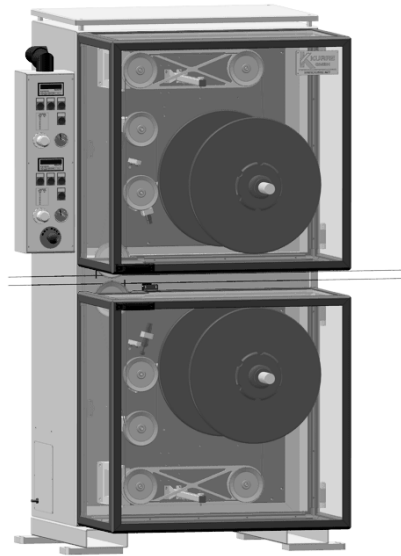


MFAB-2-500-80-200

2-FACH ABWICKLER



BESCHREIBUNG

- Solides Blechgehäuse als Schweißkonstruktion
- Spulenantrieb mittels bürstenlosen Asynchronmotor, Fabr. Lenze
- Ansteuerung des Antriebes über Frequenzumrichter, Fabr. Lenze
- Anflanschbare Spulenwelle mit Schnellspannsystem Ø 40 mm
- Spulenmitnahme über Konus und Mitnehmer
- Pneumatisch beaufschlagter Tänzer mit 2 Stk. Umlenkrollen
- Alle Umlenkrollen mit Nutgrund Ø 110 mm, Matr. Delrin
- 2 Stück Display für Längenmessung im Hauptrahmen montiert
- Zugkrasteinstellung via Feindruck-Regler und Manometer an jedem Modul
- Rissüberwachung
- Produkte laufen in Wicklermitte auf ca. 1000 mm zusammen und werden nach außen geführt

SPEZIFIKATIONEN

SpulenflanschØ	500 mm
SpulenkernØ	min. 200 mm
Spulenbreite	450 mm
Spulenbreite zw. den Flanschen	400mm
Spulenbohrung	82 mm
Spulengewicht	max. 80 kg
Spulendrehzahl	max. 320 1/min
Wickelgeschwindigkeit	max. 200 m/min
Zugkraft	2 N- 20 N
ProduktØ	0,5 - 2,5 mm
Elektroanschluss	400 V 50 Hz 3 Ph N-PE
Pneumatikanschluss	min. 6 bar