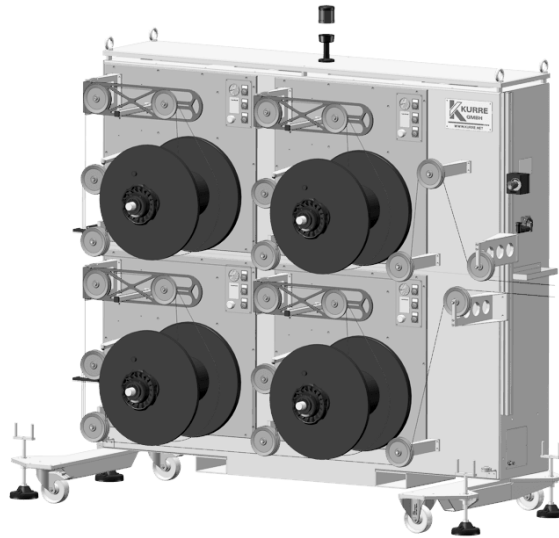


# MFAB-4-500-60-TP-ES-R 4-FACH ABWICKLER



## BESCHREIBUNG

- Solides Grundgestell als Schweißkonstruktion in Hohlprofilbauweise
- Alufrentplatte zum Aufbau der Bauteile
- Spulenantrieb über bürstenlosen Asynchron-Getriebemotor
- Ansteuerung des Antriebes über Frequenzumrichter, Fabr. Lenze
- Angeflanschte Spulennachsen mit Spulenschnellspannsystem
- Spulen werden über Konus und Mitnehmer aufgenommen
- pneumatisch beaufschlagter Tänzerarm mit 2 Stück Umlenkrollen
- Festrollenpaket mit 3 Stück Umlenkrollen
- alle Umlenkrollen Ø 110 mm im Nutgrund aus Derlin (kann mit Spiritus und Seifenwasser gereinigt werden)
- Zugkraftvorgabe über Feindruckregler und Manometer je Ablaufmodul
- Rissüberwachung
- Produktzusammenführung auf einer Auslaufhöhe von 1000 mm

## SPEZIFIKATIONEN

Zugkraftbereich	200 cN - 2000 cN
ProduktØ	0,8 - 1,7 mm
Spulenspektrum	K 160, K 200, K 250, K 355, K 500
SpulenflanschØ	min. 160 - 500 mm
SpulenkernØ	min. 100 mm
Spulenbreite	160 - 375 mm
Aufnahmebohrung	Ø 22 mm, Ø 36 mm
Wickelgeschwindigkeit	60 m/min bis 100 mm Kerndurchmesser
Produktauslaufhöhe	ca. 1000 mm, einstellbar +/- 200 mm
UmlenkrollenØ	80 mm
Rissüberwachung	Feindruckregler und Manometer