

MFAB-12-265-400

12-FACH ABWICKLER



BESCHREIBUNG

- Solides Grundgestell als Schweißkonstruktion
- Modularer Aufbau
- Spulenantrieb mittels Asynchronmotor
- Angeflanschte Spulennachse mit Schnellspannsystem
- Regelung mittels Frequenzumrichter
- Pneumatisch beaufschlagter Tänzer
- Schwenkbar angeordnete Entnahmeschwinge für schonende Produktabwicklung
- Rissüberwachung
- Umlenkrollen aus Aluminium, AHC-Beschichtet
- Integrierte DE-Ionisierungseinheit

BESONDERHEITEN

- Schutzverkleidung aus transparenten PVC als Schiebeschutz

SPEZIFIKATIONEN

SpulenkernØ	125 - 265 mm
Spulenbreite zw. den Flanschen	min. 80 mm
Spulenbreite	125 - 250 mm
Spulengewicht	max. 70 kg
Wickelgeschwindigkeit	max. 400 m/min (bei Kern-Ø 100 mm)
Zugkraft Tänzer	0,2 - 2,4 N (Tänzer doppelt belegt) 0,4 - 4,8 N (Tänzer einfach belegt)
Zugkrafteinstellung	EP-Wandler
Produkteinlaufhöhe	1000 mm +/- 250 einstellbar
Elektroanschluss	400 V 50 Hz 3 Ph N-PE
Pneumatikanschluss	min. 7 - max. 8 bar
Abmessungen (BxTxH)	ca. 3275 x 1080 x 1975 mm