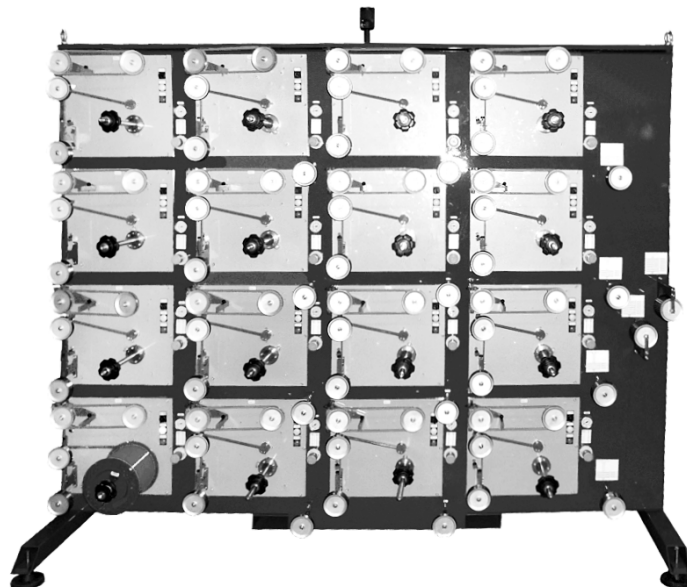


MFAB-16-265 16-FACH ABWICKLER



BESCHREIBUNG

- Solides Grundgestell als Schweißkonstruktion
- Modularer Aufbau
- Angeflanschte Spulenachse mit Schnellspannsystem
- Pneumatisch beaufschlagte Tänzer
- Schwenkbar angeordnete Entnahmeschwinge für schonende Produktabwicklung
- Rissüberwachung
- Umlenkrollen aus Aluminium, AHC-beschichtet

SPEZIFIKATIONEN

SpulenkernØ	max. 265 mm
Spulenbreite zw. den Flanschen	min. 152 mm
SpulenkernØ	max. 233 mm
Spulenbreite	250 mm
Spulengewicht	max. 6 kg
Wickelgeschwindigkeit	max. 200 m/min
Zugkraftbereich	0,3 - 3 N am Auslauf der Wickelstellen
Zugkrafteinstellung	Feinregelventil und Manometer
Elektroanschluss	400 V 50 Hz 3 Ph N-PE
Pneumatikanschluss	min. 6 bar
Abmessungen (BxTxH)	ca. 2600 x 900 x 2140 mm