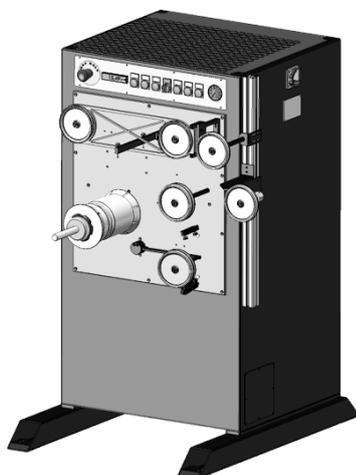


AB-S-400-ES SCHAFTABWICKLER MIT ENTNAHMESCHWINGE



BESCHREIBUNG

- Kompakte Bauweise
- Gestell mit Maschinenfüßen für Transport per Hubwagen
- Austauschbare Spulenachse ausgestattet mit Schnellspannsystem
- Spulenantrieb mittels Asynchron-Getriebemotor
- Spulachse mit Mitnehmer, Ø 10 mm
- Pneumatisch beaufschlagte Tänzer
- Zugkraftvorgabe über EP-Wandler
- Zusätzliche Umlenkrolle mit Zugkraftsensor
- Zugkraftanzeige über LED-Digitalanzeige DPM 502

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

SpulenflanschØ	250 - 400 mm
Spulenbreite	200 - 316 mm
SpulenkernØ	min. 160 mm
Spulengewicht	max. 60 kg
Wickelgeschwindigkeit	max. 30 m/min
ProduktØ	0,1 - 5,0 mm
Anzahl Festrollen	3
Anzahl Losrollen	2
Hochlaufzeit	ca. 15 sec.
Zugkraftbereich	0,5 - 5,0 N (bei einfacher Tänzerbelegung) 0,25 - 2,5 N (bei doppelter Tänzerbelegung)
Pneumatikanschluss	min. 6,5 - 8 bar
Elektroanschluss	400 V 50 Hz 3 Ph N-PE