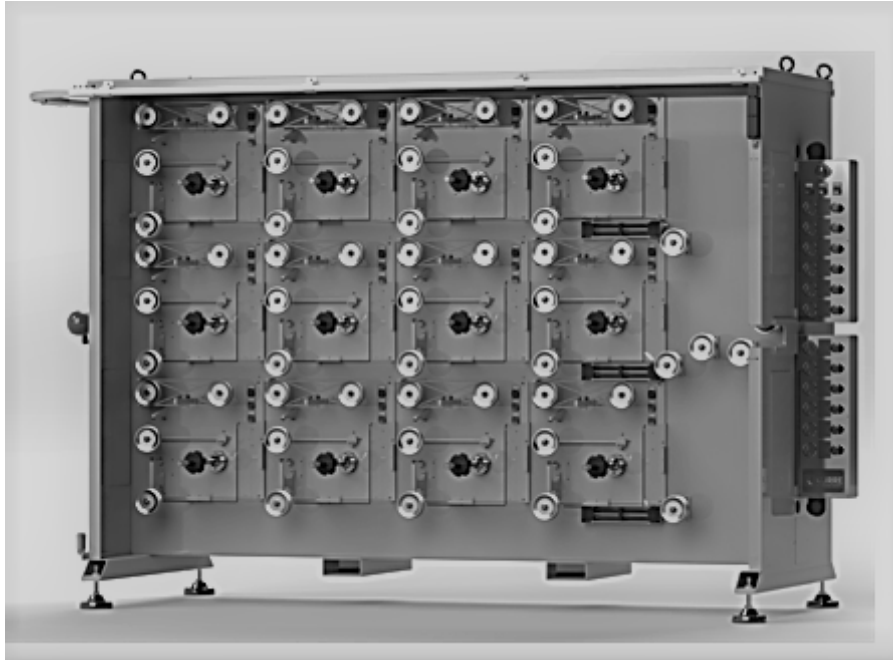


MFAB-16-250-600

Mehrfachabwickler



BESCHREIBUNG

- Ausführung als 18-Fach, 6x nebeneinander, 3x übereinander, mit 2 Stück Blindplatten
- 16 Stück Ablaufmodule, jeweils mit folgenden Merkmalen:
 - angeflanschte Spulennachsen mit Uhing-Schnellspannsystem
 - pneumatisch beaufschlagter Tänzerarm
 - schwenkbar gelagerte Entnahmeschwinge mit 2 Stück Umlenkrollen
 - Zugkraftvorgabe je Modul über EP-Wandler
 - Rissüberwachung
 - Jeweils die letzte Rolle eines Festrollenpakets wird auf einen Honigmann-Zugkraftsensor
 - Aktive Zugkraftregelung mit Hilfe der Zugkraftsensoren
- Produktzusammenführung auf Auslaufhöhe ca. 1.490 mm

SPEZIFIKATIONEN

Produktauslaufhöhe	ca. 1.490 mm
Spulenflanschdurchmesser	max. 250 mm
Spulenkerndurchmesser	min. 152 mm
Spulenbreite	max. 250 mm
Spulengewicht	max. 22 kg
Aufnahmebohrung	Ø 22 mm
Produkte	CU-Drähte/AL-Drähte/Stahldraht/Edelstahldraht
Produktdurchmesser	0,05 - 0,4 mm
Wickelgeschwindigkeit	max. 600 m/min
Spulendrehzahl	max. ca. 1260 1/min.
Zugkraftbereich	0,5 - 3 N
Zugkrafteinstellung	Via EP-Wandler