

AUF-W-1250-60 FLANSCHGETRIEBENE AUFNAHME



BESCHREIBUNG

- Kompakte Bauweise
- Angetriebene Aufnahme von Tänzern gesteuert
- Spulenflanschtrieb
- Heben und Senken der Spulen pro Elektroservomotor
- Asynchronantrieb mit minimalem Service
- Tänzeinheit pneumatisch belastet
- Verwendung der Lineareinheit als Verlegevorrichtung

BESONDERHEITEN

- Schutzhülle
- Höhere Wickelgeschwindigkeit und Spulengewicht
- Größerer Antriebswalzedurchmesser

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

SpulenkernØ	max. 1250 mm
Spulenbreite	max. 930 mm
Gewicht der Spule	max. 70 kg
Wickelgeschwindigkeit	max. 60 m/min
Anlaufzeit	min. 15 sek.
Spannungseinstellungen	Feinreglerventil
Stromversorgung	400 V 50 Hz 3 Ph N-PE
Pneumatische Versorgung	min. 5 bar
Abmessungen BxTxH	1850 x 1350 x 2550 mm