



## BESCHREIBUNG

- Schweißkonstruktion mit zwei Wickelstellen
- Jede Spulenwelle mit Schnellspannsystem
- Spulenmitnahme über Reibscheibe oder Mitnehmerstift
- 2 Stück Spulenwellen Ø 30 mm
- Verlegeinheit als Spindelantrieb mit ResolVERRÜCKFÜHRUNG
- Verlegeeinheit mit pneumatisch angetriebenem Zylinder
- Umlenkräder Ø 250 mm Mat. POM, Verlegerolle mit V-Nut
- Einfaches wechseln der Spulenwelle gegen einen Ringwickelkörper
- 2 Stück Aufnahmen für Folienrollen inkl. Spannkonus
- 2 Stück Sicherheitsfußtaster für „Aufwickler Tippen“ zum Einfolieren der fertigen Spule

## ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Spulenflanschdurchmesser	min. 300 – max. 600 mm
er	
Spulenbreite	min. 250 – max. 400 mm
Spulenkerndurchmesser	min. 150 – max. 250 mm
Spulengewicht	max. 50 kg
Produktdurchmesser	2 mm – 10 mm
Wickelgeschwindigkeit	10 – 300 m/min
Spulendrehzahl	max. 530 U/min
Hochlaufzeit	ca. 20 sek.
Runterlaufzeit	ca. 20 sek.